

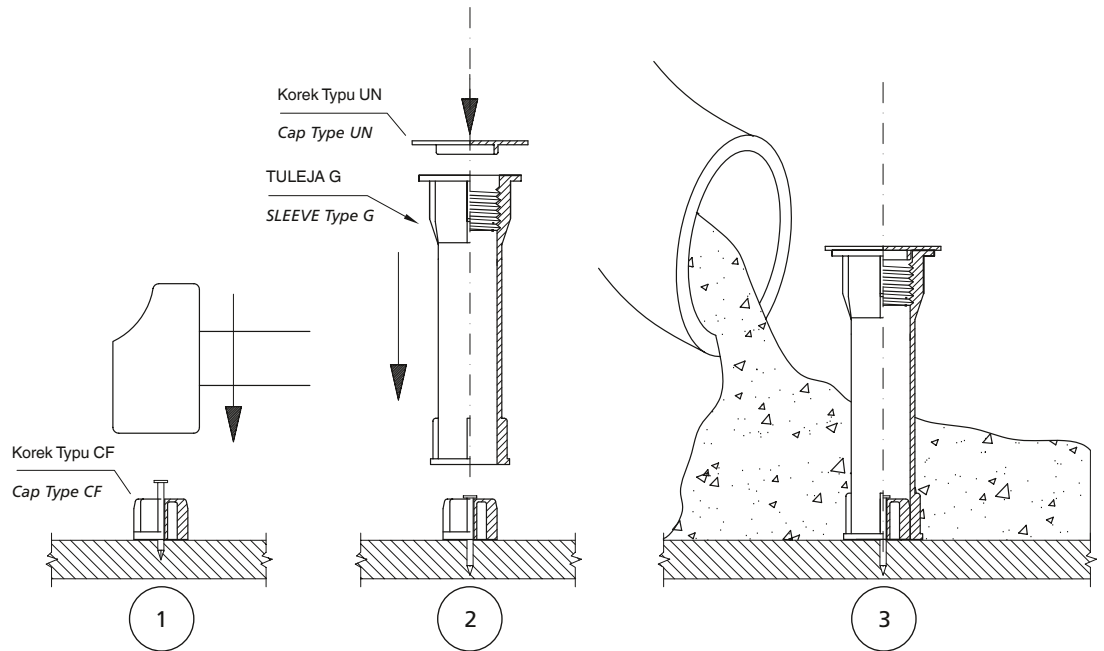
G

INSTRUKCJE MONTAŻOWE – STANDARD INSTALLATION AND CASTING - STANDARD METHOD



- Instrukcja wykonywania płyty dyszowej z betonu metodą tradycyjną.

- Instruction for plate production with standard method



Przymocować korek CF do płyty szalunkowej gwoździem lub wkrętem

To fix the cap type CF on the wooden plate of the mould with a nail or screw

Wprowadzić tuleję G do korka CF i zamknąć część górną korkiem UN w celu zabezpieczenia gwintu

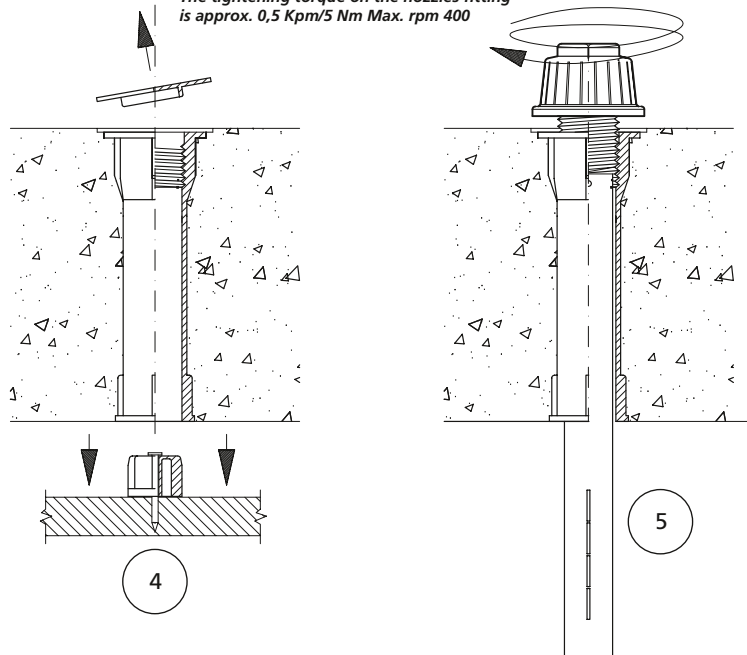
To fix the sleeve type G on the cap and protect the thread with the cover type UN

Zalać betonem formę

To cast the concrete on the mould

Moment dokręcania dysz w montażu wynosi około 0,5 Kpm (5Nm) Max szybkość obrotów 400/minutę

The tightening torque on the nozzles fitting is approx. 0,5 Kpm/5 Nm Max. rpm 400



Wzrost 23,50mm